

Prüfbericht
Auftrags-Nr.: 19-438

Produkt: MB 2K +

Prüfumfang:

- DIN EN 14891: 2017-05 Flüssig zu verarbeitende wasserundurchlässige Produkte im Verbund mit keramischen Fliesen und Plattenbelägen - Anforderungen, Prüfverfahren, Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, Klassifizierung und Kennzeichnung. *1)
- Bestimmung der Rissüberbrückung bei Normalbedingungen gemäß DIN EN 14891: 2017-05 Abschnitt A.8 *1)

Auftraggeber: REMMERS GMBH Dr. Magnus Greiwe
Bernhard-Remmers-Straße 13
49624 Lönningen

Bearbeiter: Daniel Benten

Datum des Probeneingangs: 25.03.2019
Datum des Berichtes: 31.05.2019

*1) nicht akkreditierte Prüfmethode

Auftrags-Nr.: 19-438
Probematerial und Prüfkörperherstellung

Herstelldatum: 29.03.2019
Bearbeiter: Daniel Benten

Probematerial:

- MB 2K +
 - o Pulverkomponente (A-Komp.) Chargen Nr. 30920227
 - o Flüssigkomponente (B-Komp.) Chargen Nr. 31157564

Probenahme: Die Probenahme erfolgte durch den Auftraggeber.

Prüfkörperherstellung:

Die Prüfkörper wurden gemäß der Verarbeitungsanleitung des Produzenten folgendermaßen hergestellt.

Mischungsverhältnis:

MB 2K+ (Pulver Chargen Nr. 30920227, Flüssigkeit Chargen Nr. 31157564)
Pulver : Flüssigkeit = 1,36 : 1GT

Grundkörper: Mörtelprisma (Zusammensetzung gemäß DIN EN 14891:2017-05 A.8.1)
160mm x 40mm x 12mm

Systemaufbau : MB 2 K+
(zweimaliger Auftrag, Trockenschichtdicke: ca. 3,0mm)

Anzahl: 3 Prüfkörper

Lagerbedingungen: Temperatur : (21±2) °C, Luftfeuchtigkeit: (60±10) % r. F.

Auftrags-Nr.: 19-438

**Prüfung der Rissüberbrückung unter Normalbedingungen gemäß DIN EN 14891:
2017-05 Abschnitt A.8**

Prüfergebnis

Prüfdatum: 25.04.2019
 Bearbeiter: Daniel Benten

Probe Nr.	Parameter	Rissüberbrückung nach 28 Tagen	Anforderung
	Einheit:	[mm]	
	Prüfgeschwindigkeit	0,15 mm/min	
	Vorkraft	20 N	
1	MB 2K+	3,44	
2	MB 2K+	3,99	
3	MB 2K+	3,58	
	Mittelwert:	3,67	≥ 0,75mm

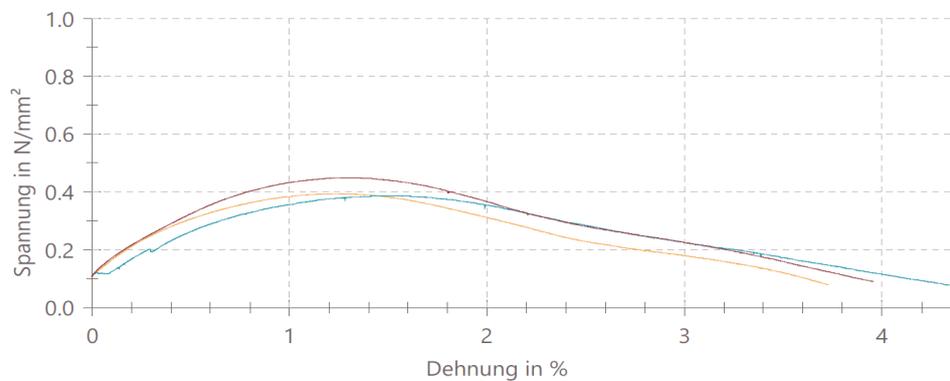
Prüfprotokoll

Prüfnorm : DIN EN 14891 A.8 Herstellungsdatum : 02.04.2019
 Produkt : MB 2K + Prüfer : D. Benten
 Ch.-Nr. A-Komp : 30920227 Bemerkung : A-Komp ist die FK
 Ch.-Nr. B-Komp. : 31157564 Maschinendaten : ZwickiLine DO731920
 Konditionierung : 23 d trocken Kraftaufnehmer 1kN
 Vorkraft : 20 N
 Prüfgeschwindigkeit : 0,15 mm/min

Prüfergebnisse:

Legende	Nr	a mm	b mm	A ₀ mm ²	ε _{Max} mm	F _{Max} N	ε _R mm	F _R N	Angaben zu Bruchauffälligkeiten
	1	6	30	180,00	1,15	70,9	3,44	14,2	Löcher
	2	6	30	180,00	1,33	69,4	3,99	13,9	Löcher
	3	6	30	180,00	1,16	80,7	3,58	16,1	Löcher

Seriengrafik:



Statistik:

Serie	a	b	A ₀	ε _{Max}	F _{Max}	ε _R	F _R
n = 3	mm	mm	mm ²	mm	N	mm	N
x	6	30	180,00	1,21	73,7	3,67	14,7
s	0,000	0,000	0,00	0,10	6,2	0,29	1,2
V [%]	0,00	0,00	0,00	8,17	8,36	7,78	8,36

Auftrags-Nr.: 19-438
Erläuterungen und Schlussfolgerungen

Produkt: MB 2K +

Die ermittelten Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das uns zur Verfügung gestellte Material. Das Probematerial wurde verbraucht.

Löningen, 31.05.2019


Andreas Tewes
Geschäftsführer




i.A. Daniel Bente
Sachbearbeiter

Bernhard Remmers Institut für Analytik
Bernhard-Remmers-Str. 13
49624 Löningen

Telefon: 05432/83-554
Telefax: 05432/83-6569

www.brifa.de
dbenten@brifa.de

Dieser Prüfbericht darf ohne Zustimmung des Labores nicht auszugsweise vervielfältigt und/oder weitergegeben werden.